

## rose plastic medical packaging GmbH

Sichere Verpackungslösungen für Medizintechnik,  
Dental, Healthcare und Labor

An Verpackungen im Bereich Medizintechnik und Healthcare werden heute höchste Anforderungen gestellt, vom maximalen Schutz vor mechanischer Beschädigung, über den wirksamen Schutz vor Verunreinigungen bis hin zur Doppel-Sterilbarriere-Verpackung für maximale Sicherheit gegen das Eindringen von Keimen.

**Wann immer Sie qualitativ hochwertige, praktikable und sichere Schutzverpackungen brauchen – hier sind Sie richtig. Mehr Infos online.**



HÜLSEN



BOXEN



KOFFER



ORDNUNGSSYSTEME



ZUBEHÖR



12/2024

**rose plastic  
medical packaging GmbH**

Rupolzer Straße 30  
D-88138 Hergensweiler/Lindau  
Tel. +49 8388 92345-0  
info@rose-medipack.de

[www.rose-medipack.de](http://www.rose-medipack.de)

rose  plastic®  
medical packaging

[www.rose-medipack.de](http://www.rose-medipack.de)

rose  plastic®  
medical packaging



**Fix In Tube®**

Sicherer Schutz –  
ohne Kompromisse

[www.rose-medipack.de](http://www.rose-medipack.de)

## Weil sensible Implantate höchste Ansprüche an ihre Verpackung stellen

Im OP sind sie lebenswichtig: keimfreie und intakte Implantate. Auch lange Transportwege dürfen das Implantat weder beschädigen, noch Verunreinigungen durch beispielsweise Abrieb verursachen. Zusätzlich muss die Verpackung intuitiv und einfach zu handhaben sein. Nur wenn sie allen diesen Herausforderungen standhält, kann das Implantat seinen Zweck erfüllen. Kein Problem für die FixInTube®.

Zusammen mit der Innengeometrie der Hülse, sorgt der Verschluss für eine sichere Fixierung des Implantats. Bei Bedarf garantiert ein passender Blister mit Tyvek® oder Sterilisationsbeutel eine zuverlässige Sterilbarriere. Schraubengewinde von 2.0 bis 8.0 mm Durchmesser und Längen von 40 bis 160 mm, sind perfekt in der FixInTube® aufgehoben.

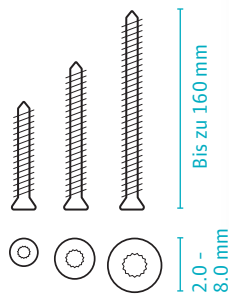


### INTUITIVES HANDLING

Eine Drehung öffnet den Verschluss und gibt damit den Zugang zum Implantat frei. Es kann nun berührungslos mit einem Ansetzwerkzeug entnommen werden.

### PRODUKTION IM REINRAUM

Die komplette Hülse wird im Reinraum nach ISO Klasse 8 gefertigt und eignet sich für sterile und nicht-sterile Anwendungen.



### MATERIAL

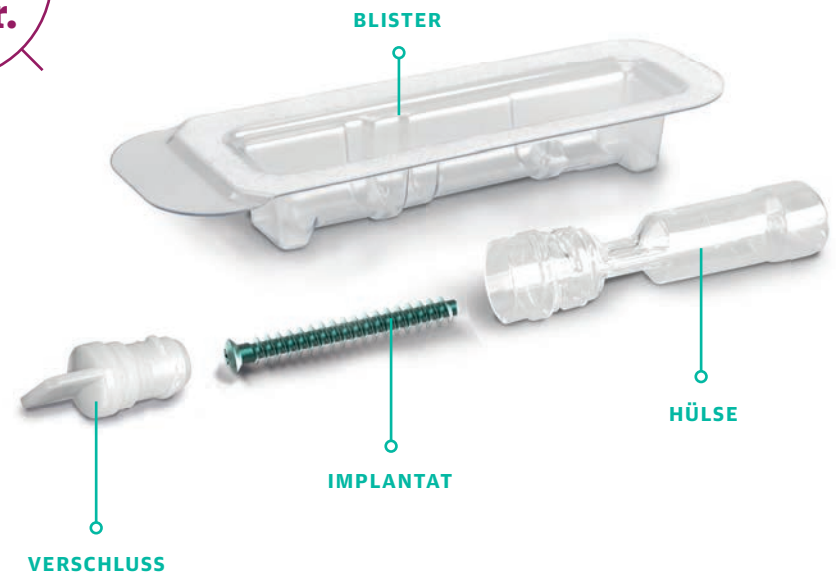
Alle Teile bestehen aus Medical Grade Material  
Hülse: PETG klar  
Verschluss: PE/TPE  
Blister: PETG mit Tyvek®

### PRODUKTDDETAILS

finden Sie unter  
[www.rose-medipack.de](http://www.rose-medipack.de)



Einfach.  
Zuverlässig.  
**Sicher.**



### Sterilbarriere inklusive

Praktisch: Für sterile Anwendungen einfach den passenden Blister mit Tyvek® nutzen.

Der Nachweis der Eignung der Verpackung in Kombination mit dem zu verpackenden Medizinprodukt ist vom Hersteller zu erbringen.

### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- hochwertige Einzelverpackung zum Schutz von Implantatschrauben mit Kopf
- die spezielle Innengeometrie der Hülse und der Verschluss aus TPE/PE fixieren das Implantat fest in der Verpackung
- berührungslose und sichere Entnahme mit einem Entnahmewerkzeug möglich
- Sterilbarriersystem möglich durch zusätzlichen Blister mit Tyvek® oder Sterilisationsbeutel

### Lieferprogramm

Artikel	Ø Hülse (mm)	Schraubengewinde-Ø (mm)	Schraubenslänge max. (mm)	Länge inkl. Verschluss (mm)
FT 10 040	10	2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 6.0	40	77
FT 10 080	10	4.0, 5.0, 6.0	80	117
FT 10 160	10	7.0, 8.0	160	197



Die **FixInTube®** sorgt für Durchblick. In der hochtransparenten Hülse ist der Inhalt jederzeit glasklar erkennbar.

